

ГБОУ школа-интернат № 1 ст. Елизаветинской		Ф.И.О., должность	Подпись	Дата	Редакция
Утвердил		Директор Пазенкова Т. Е.		23.08.21	Лист 1 из 12
Согласовал		Менеджер по качеству Новоселова Э.А.		13.08.21	
Разработано		ООО «Эксперт»			
Название документа		Производственная программа обязательных предварительных мероприятий попадания посторонних предметов в продукцию (металла, пластика, стекла и других инородных включений)		Код документа	ППОПМ - 002

**Производственная программа  
обязательных предварительных  
мероприятий попадания посторонних  
предметов в продукцию (металла,  
пластика, стекла и других инородных  
включений)**

Введен приказом № 141 от «23» 08 2021 г.

ГБОУ школа-интернат № 1 ст. Елизаветинской	Производственная программа обязательных предварительных мероприятий попадания посторонних предметов в продукцию (металла, пластика, стекла и других инородных включений)	ППОПМ - 002
Лист 2		

## Содержание

1. Цель и область применения	3
2. Принятые сокращения, термины, определения	3
3. Программа выполнения	3
4. Ответственность	6
5. Нормативные ссылки	7

## Приложения

Приложение 1 Перечень объектов из стекла, пластика, фарфора и керамики, а также деревянных предметов	8
Приложение 2 Форма журнала контроля целостности	9
Приложение 3 Порядок действий при разбитии стекла, твердого пластика, керамики, фарфора в пределах производственной зоны	10
Лист ознакомления с ППОПМ	11

ГБОУ школа-интернат № 1 с. Елизаветинской	Производственная программа обязательных предварительных мероприятий попадания посторонних предметов в продукцию (металла, пластика, стекла и других инородных включений)	ППОПМ - 002
Лист 3		

## 1. Цель и область применения

- 1.1. Производственная программа обязательных предварительных мероприятий разработана в соответствии с требованиями п. 8.2 стандарта ГОСТ Р ИСО 22000-2019 и является документом интегрированной системы менеджмента. Разрабатывается в целях недопущения попадания посторонних предметов в готовую продукцию и должна гарантировать, что продукты не принесут вред потребителю во время их употребления, согласно их целевому применению.
- 1.2. Требования данной производственной программы обязательных предварительных мероприятий обязательны для выполнения всеми сотрудниками предприятия и внешними посетителями.
- 1.3. Ответственность за внедрение и актуализацию производственной программы обязательных предварительных мероприятий несет Группа НАССР.

## 2. Принятые сокращения, термины, определения

- 2.1. ППОПМ – производственная программа обязательных предварительных мероприятий; Мероприятие по управлению или комбинация мероприятий по управлению, применяемые с целью предотвратить или снизить значимую опасность, угрожающую безопасности пищевой продукции до приемлемого уровня и где критерий(и) действия, и измерение или наблюдение позволяют эффективно контролировать процесс и/или продукт.
- 2.2. Группа НАССР – группа по безопасности пищевой продукции.
- 2.3. Безопасность пищевого продукта – состояние пищевого продукта, которое является результатом деятельности по производству, осуществляется с выполнением требований, установленных санитарными мероприятиями и/или техническими регламентами, и обеспечивает уверенность в том, что пищевой продукт не причинит вреда здоровью человека (потребителя), если он использован по назначению.

## 3. Программа выполнения

### 3.1. Источники попадания посторонних предметов:

- ✓ Объекты инфраструктуры (строительные материалы в случае ненадлежащего обслуживания помещений, стекло, пластик от осветительных приборов);

ГБОУ школа-интернат № 1 ст. Елизаветинской	Производственная программа обязательных предварительных мероприятий попадания посторонних предметов в продукцию (металла, пластика, стекла и других инородных включений)	ППОПМ - 002
Лист 4		

- ✓ Оборудование (детали оборудования в случае ненадлежащего технического обслуживания);
- ✓ Деревянные предметы (поддоны, инвентарь);
- ✓ Персонал (украшения, другие посторонние предметы в цехе, волосы, ногти).

### 3.2. Объекты инфраструктуры

В целях предотвращения попадания посторонних предметов из объектов инфраструктуры предусматривается *ППОПМ – 006 Производственная программа обязательных предварительных мероприятий по обслуживанию оборудования и инфраструктуры.*

### 3.3. Оборудование

Для предотвращения попадания посторонних предметов из оборудования (детали оборудования) все работы по строительству и техническому обслуживанию в зоне работы с незащищенным продуктом, в результате которых могут образоваться металлические кусочки, т.е. сверление, резка металла, сварка, должны проводиться вовремя, когда нет производственных работ, с последующей уборкой помещения или, по распоряжению руководителя (или лица его заменяющего), во время производства с обязательной установкой защитных экранов в зонах проведения работ и уборкой помещения.

Технические работники обязаны выполнять правила личной гигиены (включая подрядные организации) в соответствии с *ППОПМ – 003 Производственной программа обязательных предварительных мероприятий по соблюдению правил личной гигиены персоналом.*

### 3.4. Деревянные предметы

Деревянный инвентарь (швабры, щетки, паллеты и т.п.) производственных помещений должен быть заменен на пластиковый или другой разрешенный материал.

На время замены, закупки пластикового инвентаря (или при невозможности замены деревянных паллет) в цехах возможно нахождение деревянных паллет с ежемесячным контролем целостности и ведением записей в *Журнале контроля целостности (Приложение 2).*

### 3.5. Контроль стекла, фарфора и хрупкого пластика, деревянных предметов (при невозможности замены)

Руководитель подразделения составляет и утверждает «*Перечень объектов из стекла, пластика, фарфора, керамики, деревянных предметов*» (*Приложение 1*).

В производственном помещении размещается *Перечень объектов из стекла, пластика, фарфора, керамики, деревянных предметов*» (*Приложение 1*).

В случае обнаружения отклонений (нарушение целостности) в производственной зоне руководитель подразделения должен принять меры для устранения отклонений.

Контроль целостности осуществляется ежесменно в «*Журнале контроля целостности*» (*Приложение 2*).

В случае боя стекла должен быть установлен строгий контроль сбора разбитого стекла, порядок действий в (*Приложении 3*).

Каждый случай нарушения целостности должен фиксироваться в «*Журнале контроля целостности*» (*Приложение 2*).

Для принятия коррекции (замены) на предприятии должен быть создан резервный запас тары, инвентаря, светильников (ламп, плафонов).

Источники освещения производственных цехов должны быть заключены в закрытые плафоны, удерживающие, в случае необходимости, стеклянные осколки.

Замена перегоревших светильников должна производиться с установкой локального ограждения, препятствующего попаданию стекла в продукт.

Стеклянные и пластиковые приборы (для измерения температуры, влажности и др.) должны быть в соответствующей оправе, за целостность приборов отвечает работник, проводящий замеры показателей.

При использовании стеклянных термометров или иных датчиков, измеряющих параметры продукции или отражающих ход технологического процесса, они должны быть защищены небьющейся оправой.

### 3.6. Персонал

Для предотвращения попадания посторонних предметов предусматривается выполнение *ППОПМ – 003 Производственной программы обязательных предварительных мероприятий по соблюдению правил личной гигиены персоналом*, а также дополнительных правил данной программы.

ГБОУ школа-интернат № 1 ст. Елизаветинской	<b>Производственная программа обязательных предварительных мероприятий попадания посторонних предметов в продукцию (металла, пластика, стекла и других инородных включений)</b>	ППОПМ - 002
Лист 6		

**Запрещается:**

- накалывать одежду булавками, иголками, брошами;
- носить ювелирные украшения (кольца, серьги, браслеты, цепочки, бусы, кулонь);
- носить часы;
- иметь длинные ногти (ногти должны быть коротко подстрижены);
- покрывать ногти лаком;
- использовать накладные ресницы;
- запрещено плевать в производственной зоне;
- приносить стеклянные, пластиковые, деревянные предметы;
- принимать пищу, напитки на рабочем месте, раздевалках, туалетах;
- курить в производственной зоне;
- пользоваться мобильными телефонами, плеерами;
- приносить верхнюю одежду, обувь, головной убор и личные вещи (сумочки, зонтики и т.д.) в производственное помещение, даже на короткое время (личные вещи необходимо оставлять в индивидуальных шкафах, предназначенных для личной одежды);
- использовать продукцию после падения на пол (такая продукция подлежит утилизации);
- использовать инвентарь, имевший контакт с полом (такой инвентарь необходимо вымыть с дезинфицирующими средствами).

В случае нарушения целостности инвентаря все части должны быть собраны вместе и выброшены.

Перед утилизацией инвентаря руководитель подразделения должен проверить его на наличие всех составляющих частей.

Все двери, ведущие к производственным помещениям не должны оставаться открытыми в целях исключения попадания в зону производства насекомых, грызунов и др. В случае обнаружения насекомых и грызунов или их экскрементов в производственной зоне необходимо поставить в известность сотрудника ответственного за дезинфекционные мероприятия.

Производственная зона должна быть чистой. Отходы, гофрокороба, упаковочные материалы

ГБОУ школа-интернат № 1 с. Елангашинской	Производственная программа обязательных предварительных мероприятий попадания посторонних предметов в продукцию (металла, пластика, стекла и других инородных включений)	ППОПМ - 002
Лист 7		

не должны накапливаться в производственной зоне. Неиспользуемые материалы должны быть немедленно удалены с производственных площадей.

## 4. Ответственность

- 4.1 Руководитель группы НАССР несет ответственность за внедрение, поддержание на участках производственной программы обязательных предварительных мероприятий и контроль за соблюдением ее требований.
- 4.2 Персонал несет ответственность за соблюдение требований данной производственной программы обязательных предварительных мероприятий.
- 4.3 Группа НАССР несет ответственность за своевременное и эффективное проведение верификации на соответствие требованиям данной производственной программы обязательных предварительных мероприятий с составлением *Протокола верификации Ф - 001*.

## 5. Нормативные ссылки

Код документа	Название документа
ГОСТ Р ИСО 22000-2019	Система менеджмента безопасности пищевой продукции. Требования к организациям, участвующим в цепи создания пищевой продукции